

Drehen neu erfunden

Seit der Erfindung des Drehens wurden viele neue Werkzeuge und Beschichtungstechnologien eingeführt. Aber das Drehen als Methode selbst ist dieselbe geblieben – bis jetzt...
Wir stellen Ihnen eine völlig neue Art des Drehens vor – PrimeTurning™!

HAUPTVORTEILE

Schneller, stärker, besser

2X

Verdopplung von Schnittgeschwindigkeit und Vorschub

Durch die Erhöhung von Schnittgeschwindigkeit und Vorschub werden höhere Abtragsraten und somit mehr Bauteile pro Schicht erzielt.



Wendeschneidplatten mit enormer Standzeit

Wendeschneidplatten mit kleinem Einstellwinkel und optimaler Schneidennutzung sorgen für lange Standzeiten.

>50%

Erhöhte Produktivität

Innovatives Konzept: Werkzeuge und Code-generator bieten eine um 50 % höhere Produktivität im Vergleich zum konventionellen Drehen.

VERGLEICH

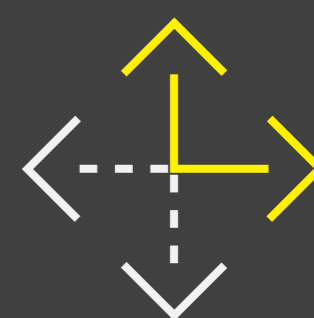
Konventionelles Drehen vs. PrimeTurning™



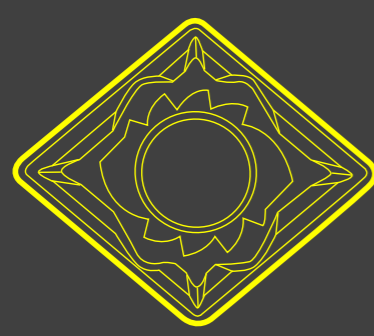
1X

Warum sich mit weniger zufrieden geben, wenn PrimeTurning die Flexibilität zum Drehen in **allen Richtungen** für außergewöhnliche Produktivität bietet.

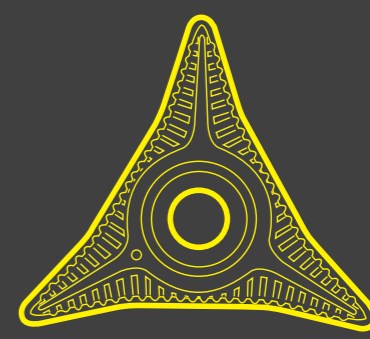
Die Erhöhung von Schnittgeschwindigkeit und Vorschub erlaubt **höhere Zerspanungsraten** und somit mehr Bauteile pro Schicht.



2X



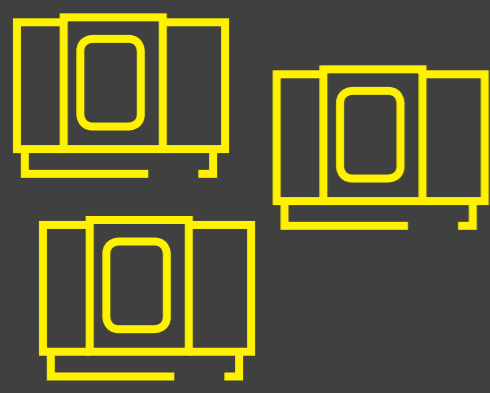
Wendeschneidplatten mit längeren Standzeiten reduzieren den Zeitaufwand für den Werkzeugwechsel und sorgen so für eine deutliche **Reduzierung der Nebenzeiten**.



Sichern Sie sich maximale Produktionseffizienz mit dem PrimeTurning G-Codegenerator. Er liefert G- Programmiercodes und Techniken zur Einstellung der korrekten Parameter und Variablen für eine bestimmte Anwendung.



PrimeTurning bietet eine um mehr als 50% höhere Produktivität im Vergleich zum konventionellen Drehen.



Durch kürzere Rüstzeiten, weniger Produktionsunterbrechungen und minimiertem Werkzeugwechsel lassen sich Investitionskosten vermeiden.



Erhöhte Profitabilität infolge reduziertem Kapitalaufwand und niedrigen Stückkosten.



ERFOLGSSTORY

Anwendungsfall

Material	Kühlschmierstoff	Operation
S WARMFESTE SUPERLEGIERUNGEN	EMULSION	SCHRUPPEN
Wendeschneidplatte des Wettbewerbers		CoroTurn® Prime Typ-B
0.3 (.012)	f_n mm/U (Zoll/U)	0.8 (.032)
2 (.079)	a_p mm (Zoll)	4 (.156)
	Ergebnisse:	
2:42 Min.	Gesamttaktzeit	1:36 Min.
4 Stk.	Standzeit/Schneide	9 Stk.

Beindruckende Zahlen, die für sich selbst sprechen:



Zerspanungsvolumen, cm³/min:

480 cm³/min



Zeiteinsparung mit Prime:

1 Min. 6 Sek.



Potenzielle Erhöhung der Produktionsleistung pro Stunde:

61 Stk./Std.



Durchschnittliche Steigerung der Gesamtproduktivität:

85%