

# 선삭의 재발명

선삭 가공의 발명 이후 다양한 새 공구와 코팅 기술이 소개되었습니다. 그러나 선삭 가공법 자체는 변화가 없습니다. 적어도 지금까지는... 샌드빅 코로만트가 완전히 새로운 선삭 가공법을 선보입니다. 바로 PrimeTurning™입니다!

주요 장점

더욱 빠르고 강하고 효율적인 선삭 가공

**2X**

속도와 이송의 두 배 향상

두 배 높은 속도와 이송률로 금속 제거 속도가 향상되어 더 많은 부품을 생산할 수 있습니다.



긴 인서트 수명

작은 절입각과 효율적인 날 활용으로 인서트 수명이 길습니다.

**>50%**

생산성 향상

새로운 가공법, 공구 및 코드 생성기 덕분에 기존 선삭에 비해 50% 이상 생산성 향상이 가능합니다.

비교

기존 선삭 가공 vs PrimeTurning™



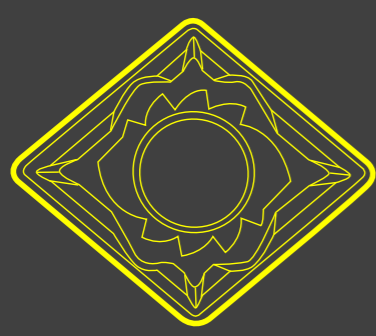
PrimeTurning은 모든 방향으로의 선삭이 가능해 생산성이 탁월합니다.



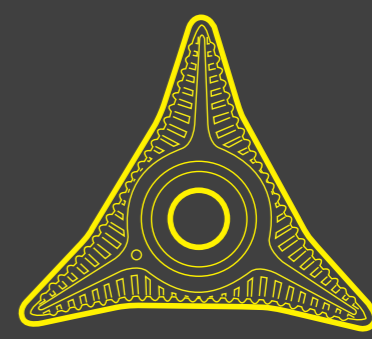
**1X**

두 배 높은 속도와 이송률로 금속 제거 속도가 향상되어 더 많은 부품을 생산할 수 있습니다.

**2X**



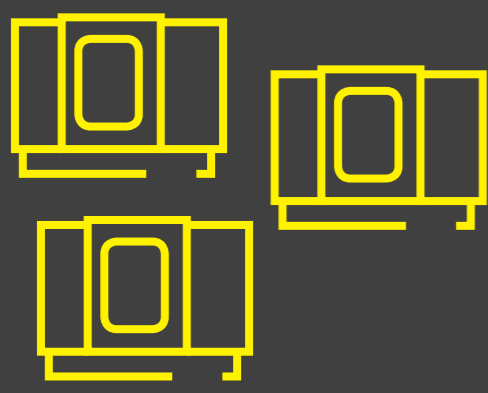
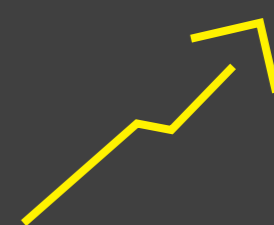
인서트 수명이 길어 긴 가공 경로에서 공구 교환 횟수가 줄어들어 사이클 시간을 크게 단축할 수 있습니다.



특정 작업에 적합한 매개 변수를 설정할 수 있도록 프로그래밍 코드와 기술을 제공하는 PrimeTurning 코드 생성기를 통해 생산성을 극대화할 수 있습니다.



PrimeTurning은 기존 선삭에 비해 50% 이상 생산성을 향상시킵니다.



셋업 시간과 생산 중단 및 공구 교환 횟수가 줄어들어 불필요한 가공 기계 투자를 방지할 수 있습니다.



가공물당 비용이 감소해 수익성이 개선됩니다.



## 성공 사례 고객 사례

소재	절삭유	가공 방법
내열 합금	유제	황삭 가공
경쟁사 인서트		CoroTurn® Prime B타입
<b>0.3 (.012)</b>	$f_n$ mm/r (inch/r)	<b>0.8 (.032)</b>
<b>2 (.079)</b>	$a_p$ mm (inch)	<b>4 (.156)</b>
결과:		
<b>2:42분</b>	총 사이클 시간	<b>1:36분</b>
<b>4개</b>	공구 수명/날	<b>9개</b>

수치로 확인하는 놀라운 효과:



금속 제거율:

**480 cm<sup>3</sup>/분**



시간 절약:

**1분 6초**



시간당 생산량 증가:

**61개/시간**



평균 생산성 향상:

**85%**