

重新塑造车削

自车削发明以来，大量的新型刀具和涂层技术相继问世。然而，作为一种加工方法，车削却并未发生很大的变化 - 直到今天..... 现在，我们将推出一种全新的车削方法 - PrimeTurning™！

优势
更快、更强、更好

2X

切削速度与进给量翻倍

加倍的速度和进给使金属去除率和零件产量更高。



刀片寿命更长

尽可能小的主偏角和各个刀口的有效利用延长了刀片寿命。

>50%

效率提升

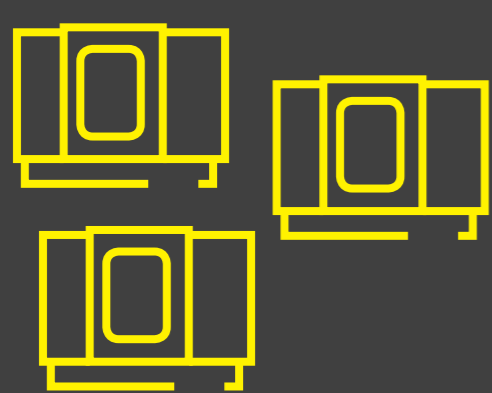
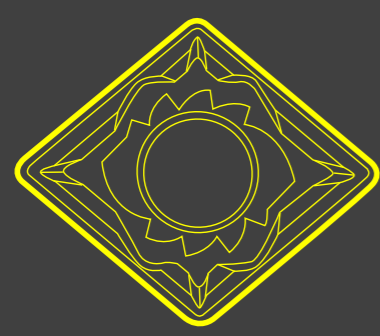
与传统车削相比，新的方法、刀具和代码生成器可带来超过50%的效率提升。

对比

传统车削 vs PrimeTurning™



1X



PrimeTurning能使单把车刀在**各个方向**上进行灵活的车削加工从而大幅提升生产效率，我们为什么还要墨守成规？

进给率加倍使得金属去除率更高。

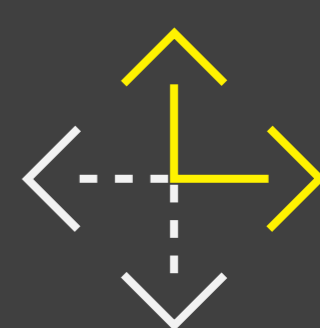
刀片寿命更长可减少长时间连续加工工况下换刀次数，从而大大**加快了生产节拍**。

PrimeTurning代码生成器可提供编程代码和技巧，可以帮助您为不同加工设定正确的加工参数，从而可确保最佳加工效果。

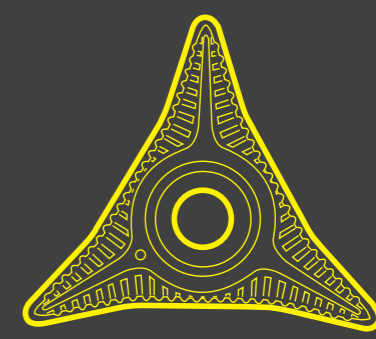
与传统车削相比，PrimeTurning可带来50%的生产效率提升，甚至更高。

装夹时间缩短，停机换刀次数更少，这可以减少投资新机床的需求。

通过降低资本支出和降低单个零件成本提高盈利能力。



2X



成功案例 客户案例

材料	冷却液	工序
耐热合金	乳化液	粗加工
竞争对手的刀片		CoroTurn® Prime B型
0.3 (.012)	f_n mm/r (in/r)	0.8 (.032)
2 (.079)	a_p mm (in)	4 (.156)
结果:		
2:42 min	总加工时间	1:36 min
4件	刀具寿命/每刃	9件

用事实说话:



金属去除率:

480 cm³/min



使用PrimeTurning节省的时间:

1分6秒



每小时可增加产量:

61件/小时



平均生产效率提高了:

85%