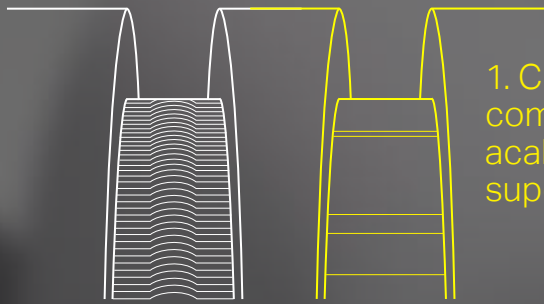


CINCO MOTIVOS PARA CORTE NO EIXO Y



1. Cortes retos com excelente acabamento superficial



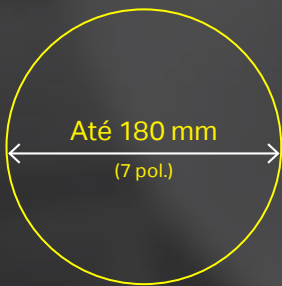
2. Menos vibração – menos ruído

■ Corte no eixo Y ■ Corte convencional



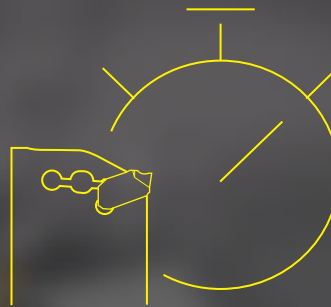
3. Você produz mais em um dia

Com lâminas seis vezes mais rígidas, você pode aumentar o avanço ou usar um balanço mais longo sem perder a estabilidade.



4. Serras de fitas não serão mais necessárias

Lâminas no eixo Y permitem cortes em diâmetros maiores que anteriormente.



5. Melhor utilização de sua máquina

Aproveite todo o potencial de sua máquina multitarefas ou centro de torneamento utilizando o eixo Y.

Casos de clientes

Peça	Material	Diâmetro, mm (pol.)	Método de avanço atual, mm/rot (pol./rot)	Corte no eixo Y com avanço, mm/rot (pol./rot)	Produtividade mais alta	Vida útil da ferramenta mais alta
Válvula magnética	Aço inoxidável HB365	65 (2.56)	0.15 (0.006)	0.3 (0.012)	100%	70%
Parafuso	Aço inoxidável 316L	60 (2.36)	0.15 (0.006)	0.3 (0.012)	100%	50%
Rolamento	Aço para rolamento	40 (1.57)	0.12 (0.005)	0.3 (0.012)	150%	40%
Carcaça da bomba	Aço inoxidável HB365	55 (2.17)	0.12 (0.005)	0.3 (0.012)	200%	±0%
Blank aeroespacial	Inconel 718	180 (7.1)	Serra de fita (20 min)	0.15 (0.006)	550%	Não avaliado

Marcos de desenvolvimento na máquina-ferramenta

Máquinas com eixos acionados foram lançadas no final da década de 1990 para adicionar flexibilidade nos centros de torneamento.

O movimento no eixo Y foi adicionado para que a ferramenta avance através da face do fuso, criando um plano vertical perpendicular aos eixos Z e X.

As primeiras ferramentas foram limitadas para trabalhar em apenas dois eixos ao mesmo tempo, ou seja, os eixos X e Z.

O eixo Y é uma característica padrão em quase todas as máquinas multitarefas e opcional em muitos centros de torneamento novos.

O que é o corte no eixo Y?

Ao rotacionar o alojamento da pastilha em 90 graus e avançar o corte no sentido do eixo Y, você direciona a força de corte para a seção rígida da lâmina, reduzindo a vibração e aumentando a estabilidade.

Quase inacreditável.

